

Dimensionamento e torque

(1-) Verificando se o parafuso está correto.

1° passo - Montar o parafuso na roda, verificar dimensão "A" conforme figura 13.

2° passo - A dimensão "A" encontrada deve ter 1,5 vezes o diâmetro do parafuso, ± 1 mm representado pela letra "d"

3° passo - Calculando a mínima "A" (comprimento útil), Ex. com parafuso M-12

Fórmula: $A = 1,5 \times d$ // $A = 1,5 \times 12$ /// $A = 18 \pm 1$ mm

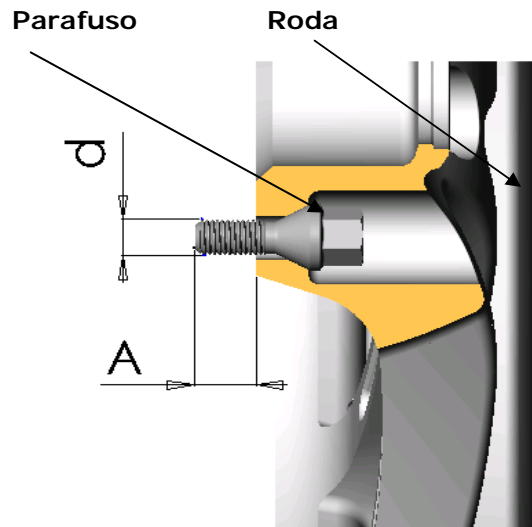


Fig. 13

(2-) Aperte todos os parafusos de acordo com as instruções do manual do proprietário do veículo ou utilize as seguintes especificações de torque:

Diâmetro	Torque	
	Kg.m	Lb.ft.
"7/16"	7,6 a 8,9	55 a 65
"1/2"	10,3 a 11,75	75 a 85
"9/16"	12,45 a 15,91	90 a 115
12 mm	9,68 a 11,06	70 a 80
14 mm	11,76 a 13,14	85 a 95

Tabela 01

(3-) Não aplicar lubrificante ou graxa nas porcas ou parafusos para que não se soltem com a trepidação do veículo.